



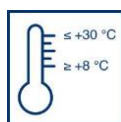
Technický list  
Číslo výrobku 0916 / 6364

# Epoxy FAS 100

Transparentní epoxidová pryskyřice pro různé podklady



Poměr směsi  
71 : 29



Teplota zpracování



Míchací doba



Nátěrem, válečkování, litím, roztahováním



Reakční doba



Skladovat nad bodem mrazu



Doba skladování

## Oblasti použití:

Nepigmentované pojivo z epoxidové pryskyřice používané jako základní nátěr, egalizační vrstva a pro výrobu tlaku odolných malt, tekutých malt, dále i k vytvoření povlakové vrstvy s posypem, stejně tak jako i základní nátěr pod polyuretany:

### Příklady použití:

- Supermarkety
- Dílny
- Výrobní haly
- Montážní oblasti
- Potravinářský průmysl
- Masny
- Pekárny

## Vlastnosti výrobku:

Transparentní dvousložková epoxidová tekutá pryskyřice na bázi Bisfenolu A/F:

- Ideální pod PUR nátěry
- Snášlivá s téměř všemi druhy podkladů
- Dobrá penetrační schopnost
- Bez změkčovadel
- Bez nonylfenolů a fenolů
- Mechanicky zatížitelná
- Chemicky zatížitelná

## Údaje o výrobku:

	Složka A	Složka B	Směs
Hustota (25°C):	1,15 g/cm <sup>3</sup>	0,97 g/cm <sup>3</sup>	1,08 g/cm <sup>3</sup>
Viskozita (25°C):	900 mPas	500 mPas	950 mPas
Pevnost v tlaku:	1:10 malta*		
Pevnost v tahu za ohybu:	56 N/mm <sup>2</sup>		23 N/mm <sup>2</sup>

\* epoxidová malta z normovaného písku

## Podklad:

Podklad musí být nosný, tvarově stálý, pevný, nesmí obsahovat volné částice, prach, oleje, tuky, oděr z pryže a jiné substance se separačním účinkem. Povrchová pevnost v tahu podkladu musí být v průměru 1,5 N/mm<sup>2</sup>, pevnost v tlaku minimálně 25 N/mm<sup>2</sup>.

Podklady smějí být matně vlhké, nesmějí však vykazovat lesklý kapalný film.

- Beton max. 6 % hmotnostních
- Cementový potěr max. 6 % hmotnostních

Ocel, ušlechtilá ocel, hliník, keramické obklady se musejí prověřit ohledně

schopnosti povrchové úpravy, případně je třeba provést zkoušku na malé ploše.

Podklad musí být upraven, resp. zbroušen. Povrch by neměl být vystaven vysokým teplotním výkyvům (tlaku páry). U matně vlhkých podkladů je obecně nutná dvojnásobná aplikace tímto produktem.

## Příprava:

Tvrdidlo (složka B) se přidá do základní hmoty (složky A), pak se hmota řádně promíchá, následně přelije do jiné čisté nádoby a znovu důkladně promíchá.

U plněných systémů se do směsi epoxidové pryskyřice přidává plnivo v množství, které odpovídá danému druhu aplikace a celá směs se důkladně promíchá.

Hotová směs se ihned po namíchání nanese na připravenou plochu a rozprostře se pomocí vhodných prostředků.

#### Poměr směsi:

71 : 29 hmotnostním dílům

#### Doba zpracovatelnosti:

Při 20 °C a 60 % relativní vlhkosti vzduchu cca 30 minut. Vyšší teploty dobu zpracovatelnosti zkracují, nižší ji prodlužují.

#### Pokyny pro zpracování:

Při práci je třeba používat vhodné ochranné pomůcky (viz Osobní ochranné vybavení).

#### Formy nanášení:

Podle druhu použití, zpravidla pomocí rovné pryžové stěrky, zubaté pryžové stěrky, zubové stěrky (rakle), válečku na epoxidy nebo nerezového hladítka.

#### Čekací doby:

Čekací doby mezi pracovními kroky by při 20 °C měly být minimálně 16 hodin a maximálně 2 dny. Při čekacích dobách nad 48 hodin se povrch předchozího pracovního kroku musí začerstva posypat vysušeným křemičitým pískem. Uvedená doba se vyššími teplotami zkracuje a nižšími prodlužuje.

#### Teplota zpracování:

Teplota materiálu, vzduchu a podkladu musí být minimálně +8 °C, maximálně +30 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí překročit 80 %. Teplota podkladu musí být minimálně 3 °C nad teplotou rosného bodu.

#### Doba schnutí:

Při 20 °C a 60 % relativní vlhkosti vzduchu, pochozí cca po 16 hodinách, po dvou dnech je možné lehké zatížení. Plné zatížení je možné při 20 °C až po 7 dnech. Při nižších teplotách déle.

Během procesu tvrdnutí (cca 24 hodin při 20 °C) je nutné chránit nanesený materiál před vlhkem, protože jinak mohou vznikat poruchy v povrchu a dále může dojít ke snížení přilnavosti produktu k podkladu.

#### Příklady použití:

##### Základní nátěr:

Pryskyřicová směs se sytě nanese na plochu. Pomocí vhodných prostředků, například gumové stěrky, hmota se rozprostře tak, že se póry v pokladu na povrchu zcela zaplní. Poté se materiál rovnoměrně rozprostře pomocí epoxidového válečku. Spotřeba podle podkladu a způsobu aplikace, cca 0,30 – 0,50 kg/m<sup>2</sup>.

##### Egalizační vrstva / škrábaná stěrka

Materiál naplněný až do poměru 1:1 podle hmotnostních dílů, se nanese na plochu ošetřenou základním nátěrem, pomocí vhodné stěrky, rozprostře se a případně se tzv. „odvzdušní“ pomocí ježatého válce. Spotřeba na každý mm tloušťky vrstvy: cca 0,85 kg/m<sup>2</sup> epoxidové pryskyřice a 0,85 kg/m<sup>2</sup> plniva Selectmix 05.

##### Litý povlak / povlak s posypem:

Materiál naplněný až do poměru 1:1,5 podle hmotnostních dílů, se nanese na plochu opatřenou základním nátěrem a rozptýlí pomocí ozubené lžice nebo ozubené gumové stěrky a tzv. se „odvzdušní“ pomocí ježatého válce. Spotřeba na 1,5 mm tloušťky vrstvy: cca 1,00 kg/m<sup>2</sup> epoxidové pryskyřice a 1,50 kg/m<sup>2</sup> plniva Selectmix SBL.

#### Upozornění:

Všechny výše uvedené hodnoty a spotřeby byly provedeny za laboratorních podmínek (20 °C). Při zpracování na stavbách se mohou některé hodnoty mírně lišit.

Brusné mechanické zatížení způsobuje stopy opotřebení povrchu nátěru. Produkt není vhodný pro vozidla s kovovými nebo polyamidovými koly!

Rozdílná savost podkladu má za důsledek strakatost ve vzhledu finálního povrchu.

Pod vlivem UV záření a povětrnostními vlivy epoxidové pryskyřice obecně nejsou barevně stálé.

Další pokyny pro zpracování, systémové skladby a péči o uvedené produkty jsou uvedeny v aktuálních Technických listech, v systémových doporučeních Remmers, stejně jako v pokynech pro aplikaci produktů společnosti Remmers.

#### Pracovní nástroje, čištění:

Hladící lžice, ozubená lžice, nerezové hladítko, gumová stěrka, epoxidový váleček, ježatý váleček, míchací přístroj, případně míchačka s nuceným oběhem. Pracovní nástroje a případné znečištění je možné vyčistit ihned v čerstvém stavu prostředkem V 101.

#### Osobní ochranné vybavení:

Vhodné rukavice z nitrilového kaučuku (například Tricotril od firmy KCL), ochranné brýle, ochranný oblek proti postříkání. Košile s dlouhými rukávy nebo návleky na ruce.

Při strojním zpracování materiálu – stříkáním, je nutné další ochranné vybavení (dýchací maska s filtrem). Viz Bezpečnostní list.

#### Balení, spotřeba, skladovatelnost:

##### Balení:

Bílý plechový obal uvnitř lakovaný 2,5 kg, 10 kg a 25 kg.

##### Spotřeba:

Dle druhu aplikace mezi 0,25 - 0,85 kg/m<sup>2</sup>.

##### Skladovatelnost:

Uzavřené v originálním obalu, nesmíchané a skladované nad bodem mrazu, minimálně 12 měsíců.

**Bezpečnost, Ekologie, Likvidace:**

Bližší informace o bezpečnosti při dopravě, skladování, manipulaci a také o likvidaci a ekologii najdete v aktuálním Bezpečnostním listě.

3)

**GISCODE: RE 01****Obsah VOC:****Obsah VOC:**

Mezní hodnota EU pro výroby kat. A/j je 500 g/l ( 2010).

Tento produktu obsahuje < 500 g/l.

	
<b>Remmers Baustofftechnik GmbH</b> <b>Bernhard-Remmers-Straße 13</b> <b>D-49624 Lönigen</b>  <b>10</b> <b>GBIII 015_2</b>	
<b>EN 13813:2002</b> Povlak/potěr ze syntetické pryskyřice pro použití v interiéru  <b>EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4</b>	
Reakce na oheň	Bfl-s1
Uvolňování korozivních látek	SR
Odolnost proti opotřebení	≤ AR 1
Přidržnost	≥ B 1,5
Odolnost proti rázu	≥ IR 4

Výše uvedené údaje jsme sestavili na základě podkladů našeho výrobního úseku podle nejnovějšího stavu vývoje a používané techniky. Za aplikaci a zpracování nepřebírá výrobce záruku, protože na tyto sféry nemá žádný vliv.

Údaje přesahující rámec technického listu či odlišné údaje vyžadují písemné potvrzení kmenového závodu.

V každém případě platí naše všeobecné obchodní podmínky. Vydáním těchto technických listů pozbývají všechny předešlé svou platnost. SS10/14

0916-03.14.doc

